

《食品加工一次性使用防护手套》团体标准编制说明

1. 工作简况

1.1 任务来源

依据《浙江省安全健康防护用品行业协会团体标准管理办法》的规定，经北京成楷恒业科技有限公司提出申请、浙江省劳保用品行业专家组通过审议正式立项，省内外劳动防护用品相关的生产经营单位、行业组织和检测机构等自愿组成标准工作组（以下简称：工作组），专项开展了标准的研究与制订工作。标准由浙江省安全健康防护用品行业协会归口管理。

1.2 标准工作组成员单位（排名不分先后）：

组长单位：北京成楷恒业科技用品有限公司、浙江东亚手套有限公司。

成员单位：浙江省安全健康防护用品行业协会、浙江春蕾手套有限公司、安树（浙江）工业科技有限公司、金华婺江防护用品有限公司、重庆方寸纺织科技有限公司。

1.3 编制过程

2022年1月，北京成楷恒业科技用品有限公司提出《食品加工防护手套》团体标准的制定立项申请书。

2022年4月，浙江省劳保用品行业专家组经过函审，确定制定《食品加工防护手套》浙江省安全健康防护用品行业协会团体标准，并由北京成楷恒业科技用品有限公司和浙江东亚手套有限公司牵头进行标准制定，并制定了标准项目的编制计划，团体标准起草工作正式启动。

2022年7月，金华婺江防护用品有限公司编写了《食品加工防护手套》团体标准“讨论稿”，提供给标准参与单位讨论，以便在收集采纳了修改意见的基础上，编写“征求意见稿”。

2022年8月，标准参与单位对讨论稿提出了10条修改意见和建议。

2022年11月，浙江省安全健康防护用品行业协会在讨论意见和建议的基础上，编写了《食品加工一次性使用防护手套》团体标准的“征求意见稿”。

2023年2月16日，将“征求意见稿”对社会公开征求意见和建议。

研讨情况：

2022年11月，由北京成楷恒业科技用品有限公司、浙江东亚手套有限公司、浙江春蕾手套有限公司、安树（浙江）工业科技有限公司、金华婺江防护用品有限公司和浙江省安全健康防护用品行业协会等单位的专家、技术人员组成标准研制小组。

2022年11月31日，参与标准制定的生产经营单位共同研究了国内外食品加工防护手套标准以及国内食品加工防护手套技术现状，进行比对分析，初步搭建标准框架并确定标准的重点内容；讨论了建议等关键指标，以及标准名称、适用范围等内容，初步达成了一致意见。

2. 标准编制原则和主要内容

2.1 编制原则

- (1) 按照《食品加工防护手套》团体标准预研要求编写本标准内容。
- (2) 按照征求意见反馈的意见修改。
- (3) 标准的编制遵循规范性、适用性和可操作性原则，标准格式要求按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编制。

(4) 本标准中检测方法引用现行国家标准和行业标准的相关内容，能够满足本标准的测试需要。

2.2 主要技术内容：

本产品主要适用食品加工企业、餐饮企业，也可以用于化妆品加工、药品加工等行业，以及家庭的厨房餐厅。主要技术内容：以聚乙烯（乙烯均聚物）、乙烯与1-辛烯的聚合物、乙烯与1-丁烯的聚合物、乙烯与1-己烯的聚合物等一种或多种共混为材料，其性能符合 GB4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》的要求。

本标准拟将技术要求分为3部分：

第1部分：材料和外观性能

1.1 手套应明显手感柔软光滑、无色差、无杂质、无油污、无异臭，平整，无明显褶皱，不允许有严重影响使用的外观缺陷。

1.2 产品用手轻轻揉搓易分离，无明显粘连不开。

1.3 手套容易穿戴，贴附性好，无毒无异味，对人体皮肤无过敏反应，不易破裂。

第2部分：理化和防护性能

2.1 不漏水性 应不漏水。

2.2 拉伸强度 分别沿纵向和横向拉伸5个样品，拉伸强度 $\geq 1.5\text{Mpa}$ 。

2.3 断裂伸长率 分别沿纵向和横向拉伸5个样品，断裂伸长率 $\geq 110\%$ 。

2.4 渗透性 迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。

2.5 抗刺穿性 手套抗刺穿力应 $\geq 10\text{N}$ 。

2.6 抗撕裂性 手套抗撕裂性应 $\geq 10\text{N}$ 。

第3部分：卫生安全性能 卫生性能应符合 GB 4806.7 规定，微生物指标符合 GB/T 18006.1 的要求：

检测项目的技术要求

总迁移量 mg/d m^2 10%乙醇（70℃，2h） ≤ 10 4%乙酸（70℃，2h） ≤ 10 95%乙醇（60℃，2h） ≤ 10 高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）（ mg/kg ） ≤ 10 重金属（以 Pb 计）（4%乙酸，60℃，2h）（ mg/kg ） ≤ 1 微生物指标 霉菌（个/g） ≤ 50 大肠菌群（/50 cm^2 ）不得检出 沙门氏菌（/50 cm^2 ）不得检出 特定迁移限量（辛烯）（ mg/kg ） 10%乙醇（40℃，2h） ≤ 15 4%乙酸（40℃，2h） ≤ 15 植物油（40℃，2h） ≤ 15 。

3. 制定标准目的、意义或必要性：

自新型冠状病毒疫情爆发以来，全国各地爆发多起与冷链食品相关的疫情事件，食品接触安全防护成为关注重点，尤其针对生鲜肉类蛋白食品，可能携带病菌或者其他生物危害，操作人员具有潜在的风险。同时，酒店、餐厅、厨房等地食品接触操作也与食品安全有关，在食品加工过程中，有一个关键问题一直被我们忽略，操作工佩戴的手套自身是否安全？手套本身重金属、微生物等有害物质是否超标？关乎到每一个个体。

因此，本标准立项目的在于规定食品加工行业的防护手套技术要求，既对操作人员进行必要的安全防护，又保障食用人员的身体健康。重视食品安全是以人民为中心发展思想的具体体现，全国 13 万多食品加工企业，就业人数上千万，更有餐饮从业人数几千万，然而目前针对食品加工行业的防护手套却无标准可依，缺乏必要的安全卫生要求进行规范。

食品加工防护手套既要求对操作人员的隔离防护，又要求符合食品级卫生要求，通过本标准的制定，将对食品加工起到重要的指导意见，规范一批手套生产企业和食品加工行业，具有重要的社会效益。

通过对我国目前食品加工行业的手套进行调研，目前酒店、餐厅、厨房等地使用的手套号称采用食品级材料制作，但由于缺乏标准依据，不能证明手套的卫生安全。此外，目前这些手套忽视了对操作工必要防护性能，使用过程中极易破损，给操作人员带来风险隐患。制定食品加工防护手套已经是市场的普遍需求，规范行业十分迫切和必要。

4. 与国际标准、国外同类标准水平的对比情况

目前国内外尚无制定食品加工防护手套的标准，本标准制定为国内行业首创，起到先导作用。

5. 与国内有关现行法律、法规和强制性标准的关系

本标准符合国内有关现行法律、法规的要求，与相关强制性标准无冲突。

6. 重大分歧意见的处理经过和依据

无

7. 标准实施的建议

本标准供浙江省安全健康防护用品行业协会会员单位采用，也供社会报协会备案后自愿采用。

标准编制组

二零二三年贰月